

# AsahiKASEI

## XYRON™ 443Z

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

### 一般信息

#### 产品说明

Modified PPE  
Unreinforced Flame retardant V-0

#### 总览

添加剂	• 阻燃性		
性能特点	• 高抗撞击性	• 无卤	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPE+PS-FR(40)<		

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup> (2.00 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	14	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2220	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	96.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	108	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	7.8E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	8.9E-5	cm/cm/°C	

# XYRON™ 443Z

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
1.00 GHz	2.90		
10.0 GHz	2.70		
耗散因数			IEC 60250
1.00 GHz	4.1E-3		
10.0 GHz	4.6E-3		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm, ALL	V-0		
3.0 mm, ALL	5VA		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 100	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	290 到 320	°C
模具温度	60 到 100	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm